ГОДИШЕН ФИНАНСОВ ОТЧЕТ

за периода:

от: **01 януари 2020г.**

до: **31 декември 2020 г.**

НА

" АНИКА -СК " ЕООД

Адрес: **ПЕТРИЧ**

Идент. №: **200421065**

Ръководител: **СНЕЖАНКА СТОЙЧЕВА КАФАЛДЖИЕВА**

Съставител: **" ДИ ЖИ КОНСУЛТ " ЕООД**

Дата: **30.6.2021**

Град: **ПЕТРИЧ**

Приложение № 6 към

Съкратен съгласно чл. 29, ал. 4 от

СЧЕТОВОДЕН БАЛАНС

на " АНИКА -СК " ЕООД

към 31.12.2020 г.

АКТИВ	*Сума (в хил. лева)*		ПАСИВ	*Сума (в хил. лева)*	
Раздели, групи, статии	Текуща година	Предходна година	Раздели, групи, статии	Текуща година	Предходна година
а	1	2	а	1	2
А. Записан, но невнесен капитал			А. Собствен капитал	72	27
Б. Нетекущи (дълготрайни) активи	7	24	Б. Провизии и сходни задължения		
В. Текущи (краткотрайни) активи	87	47	В. Задължения	22	44
Г. Разходи за бъдещи периоди			Г. Финансирания и приходи за бъдещи периоди		
СУМА НА АКТИВА (А+Б+В+Г):	94	71	СУМА НА ПАСИВА (А+Б+В+Г):	94	71

30.06.2021 г.

Съставител: Дияна Янева

/" ДИ ЖИ КОНСУЛТ" ЕООД/

Ръководител:

СНЕЖАНКА СТОЙЧЕВА КАФАЛДЖИЕВА/

Приложение № 2 към С

Съкратен съгласно чл. 29, ал. 4 от ЗСч и §20.4, буква „а" от С

ОТЧЕТ ЗА ПРИХОДИТЕ И РАЗХОДИТЕ
на " АНИКА -СК " ЕООД
към 31.12.2020 г.

НАИМЕНОВАНИЕ НА РАЗХОДИТЕ		Сума (в хил. лева) Текуща година	Предходна година	НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРИХОДИТЕ		Сума (в хил. лева) Текуща година	Предходна година
а		1	2	а		1	2
А.	**Разходи**			**Б.**	**Приходи**		
1.	Разходи за суровини, материали и външни услуги	108	104	**1.**	Нетни приходи от продажби	1 057	875
2.	Разходи за персонала	45	40	**2.**	Други приходи		
3	Разходи за амортизации и обезценка	17	4				
4.	Други разходи	820	707				
	Общо разходи (1+2+3+4)	**990**	**855**		**Общо приходи (1+2)**	**1 057**	**875**
5.	**Счетоводна печалба**	**67**	**20**	**3.**	**Счетоводна загуба**		
6.	Разходи за данъци от печалбата						
7.	**Печалба (5-6)**	**67**	**20**	**4.**	**Загуба (3+6 от раздел А)**		
	Всичко (общо разходи+6+7):	1 057	875		*Всичко (общо приходи+4)*	1 057	875

30.06.2021 г.

Съставител:
Дияна Янева
/" ДИ ЖИ КОНСУЛТ" ЕООД/

Ръководител:
/СНЕЖАНКА СТОЙЧЕВА КАФАЛИЙСКИЕВА/