Приложение № 6 към СС1

СЧЕТОВОДЕН БАЛАНС

на : **"СЕЛИ-2002" ЕООД** ЕИК : **204954406**

към : **31.12.2020**

АКТИВ			**ПАСИВ**		
РАЗДЕЛИ	Сума (в хил.лв.)		**РАЗДЕЛИ**	Сума (в хил.лв.)	
	Текуща година	Предходна година		Текуща година	Предходна година
а	1	2	**а**	1	2
А.ЗАПИСАН, НО НЕВНЕСЕН КАПИТАЛ			**А**.СОБСТВЕН КАПИТАЛ	1	1
Б.НЕТЕКУЩИ (ДЪЛГОТРАЙНИ) АКТИВИ			**Б**.ПРОВИЗИИ И СХОДНИ ЗАДЪЛЖЕНИЯ		
В.ТЕКУЩИ (КРАТКОТРАЙНИ) АКТИВИ	1	1	**В**.ЗАДЪЛЖЕНИЯ	0	0
Г.РАЗХОДИ ЗА БЪДЕЩИ ПЕРИОДИ			**Г**.ФИНАНСИРАНИЯ И ПРИХОДИ ЗА БЪДЕЩИ ПЕРИОДИ		
СУМА НА АКТИВА (А+Б+В+Г)	**1**	**1**	**СУМА НА ПАСИВА (А+Б+В+Г)**	**1**	**1**

Дружеството е категоризирано като МИКРОПРЕДПРИЯТИЕ

*Размер на всички Условни задължения, гаранции или непредвидени разходи(т.24.2, буква "г" от НСС 1) : Няма

**Размер на предоставените аванси и кредити на административния персонал (т.24.2, буква "д" от НСС 1): Няма

Дата на съставяне : 30.06.2020

Съставител : **Владимир Терезов** Ръководител : **Рени Ангелова**

Приложение № 3 към СС1

ОТЧЕТ ЗА ПРИХОДИТЕ И РАЗХОДИТЕ

на : **"СЕЛИ-2002" ЕООД** ЕИК : **204954406**

за : **01.01.2020-31.12.2020**

Наименование на приходите и разходите	Сума (в хил.лв.)	
	Текуща година	Предходна година
а	1	2
1.Нетни приходи от продажби	24	32
2.Други приходи		
3.Разходи за суровини, материали и външни услуги	1	2
4.Разходи за персонала		
5.Разходи за амортизации и обезценки		
6.Други разходи	23	30
7.Разходи за данъци		
8.Финансов резултат (печалба или загуба)	**0**	**0**

Дата на съставяне : 30.06.2020

Съставител : **Владимир Терезов** Ръководител : **Рени Ангелова**