

Отчетна единица:

КЕШ АДВАНС БЪЛГАРИЯ ЕООД

ЕИК по БУЛСТАТ / ТРРЮЛНЦ

204422780

ОТЧЕТ ЗА СОБСТВЕНИЯ КАПИТАЛ ЗА 2020 ГОДИНА

(може да не се попълва от предприятията по чл. 29, ал. 4 и 6 от Закона за счетоводството)

(Хил. левове)

Показатели	Код на реда	Записан капитал	Премии от емисии	Резерв от последващи оценки	Резерви					Финансов резултат от минали години			Текуща печалба/загуба	Общо собствен капитал
					Законови	Резерв, свързан с изкупени собствени акции	Резерв съгласно учредителен акт	Други резерви	Неразпределена печалба	Непокрита загуба				
a	6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
Салдо в началото на отчетния период	61610	1 260						4	15	-217		1 062		
Промени в счетоводната политика	61620													
Грешки	61630													
Салдо след промени в счетоводната политика и грешки	61640	1 260						4	15	-217		1 062		
Изменение за сметка на собствениците	61650													
Увеличение	61651													
Намаление	61652													
Финансов резултат за текущия период	61660										15	15		
Разпределение на печалбата	61670													
в т. ч. за дивиденди	61671													
Покриване на загуба	61680													
Последващи оценки на активи и пасиви	61690													
Увеличение	61691													
Намаление	61692													
Други изменения в собствения капитал	61710													
Салдо към края на отчетния период	61720	1 260						4	15	-217	15	1 077		
Промени от преводи на годишни финансови отчети на предприятия в чужбина	61730													
Собствен капитал към края на отчетния период	61740	1 260						4	15	-217	15	1 077		

Дата: 12/03/2021

Ръководител: Стефан Красимиров Петков

Съставител: НЕЛИНА ПЛАМЕНОВА ИЛИЕВА

(име, презиме, фамилия)

Лице за контакт: НЕЛИНА ПЛАМЕНОВА ИЛИЕВА

(име, презиме, фамилия)

(подпис)

0898660772

(телефон)