ПАРКИНГ МЕНИДЖМЪНТ КЪМПАНИ ЕООД

ЕИК: 204880190

Годишен финансов отчет
за 2020 г.

Съдържание:

1. Баланс
2. Отчет за приходите и разходите

Пояснителни бележки относно публикуването на Годишния финансов отчет:

За 2020 година предприятието е микропредприятие, съгласно чл. 19, ал. 2 от Закона за счетоводството и съгласно чл. 29, ал. 4 от същия закон годишният финансов отчет може да се състои само от съкратен баланс по раздели и съкратен отчет за приходите и разходите, които съдържат най-малко информация, изискуема по точки 16.24. и 20.4. от СС 1 – Представяне на финансови отчети.

За 2020 година предприятието не подлежи на задължителен финансов одит и при спазване изискванията на чл. 42, ал. 1 от Закона за счетоводството не е задължено и не изготвя доклад за дейността.

Съкратен баланс съгласно СС 1
Седалище и адрес: гр. София 1303, ул. Антим I 57, ЕИК: 204880190

СЧЕТОВОДЕН БАЛАНС

на ПАРКИНГ МЕНИДЖМЪНТ КЪМПАНИ ЕООД
към 31.12.2020 г.

АКТИВ			ПАСИВ		
Раздели	Сума (хил. лева)		Раздели	Сума (хил. лева)	
	2020 г.	2019 г.		2020 г.	2019 г.
а	1	2	а	1	2
А. Нетекущи (дълготрайни) активи	4	3	А. Собствен капитал	27	28
Б. Текущи (краткотрайни) активи	65	71	Б. Провизии и сходни задължения	6	3
			В. Задължения	36	43
СУМА НА АКТИВА (А + Б)	**69**	**74**	**СУМА НА ПАСИВА (А + Б + В)**	**69**	**74**

Съставител: .....
Детелина Маринчева Стоянова

Ръководител: .....
Пею Балинов Петров

Дата на съставяне: 16.04.2021 г.

Съкратен отчет за приходите и разходите съгласно СС 1
Седалище и адрес: гр. София 1303, ул. Антим I 57, ЕИК: 204880190

ОТЧЕТ ЗА ПРИХОДИТЕ И РАЗХОДИТЕ

на ПАРКИНГ МЕНИДЖМЪНТ КЪМПАНИ ЕООД

за периода от 01.01.2020 г. до 31.12.2020 г.

	Статии	Сума (хил. лв.)	
		2020 г.	2019 г.
1.	Нетни приходи от продажби	165	215
2.	Разходи за суровини, материали и външни услуги	71	110
3.	Разходи за персонала	92	62
4.	Разходи за амортизации и обезценки	1	1
5.	Други разходи	1	2
6.	Разходи за данъци	0	3
Финансов резултат (печалба или загуба)		**0**	**37**

Съставител: .....
Детелина Маринчева Стоянова

Ръководител: .....
Пею Балинов Петров

Дата на съставяне: 16.04.2021 г.