Приложение № 4 към СС 1
в сила от 01.01.2008 г.

ОТЧЕТ ЗА СОБСТВЕНИЯ КАПИТАЛ

на **Наско Борисов ЕООД** **за 2020г.**

ЛЕВА

Показатели	Записан капитал	Премии от емисии	Резерв от последващи оценки	РЕЗЕРВИ				Финансов резултат от минали години		Текуща печалба/загуба	Общо собствен капитал
				Законови	Резерв, свързан с изкупени собствени	Резерв съгласно учредителен акт	Други резерви	Неразпределена печалба	Непокрита загуба		
а	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Салдо в началото на отчетния период	5								-96	11	-80
2. Промени в счетоводната политика											0
3. Грешки											0
4. Салдо след промени в счетоводната политика и грешки	5							0	-96	11	-80
5. Изменения за сметка на собствениците, в т. ч.:	0										0
- увеличение											0
- намаление											0
6. Финансов резултат за текущия период										31	31
7. Разпределения на печалба, в т. ч.:											0
- за дивиденти											0
8. Покриване на загуба											0
9. Последващи оценки на активи и пасиви											0
- увеличение											0
- намаление											0
10. Други изменения в собствения капитал											0
11. Салдо към края на отчетния период	5	0	0	0	0	0	0	11		-11	0
12. Промени от преводи на годишни финансови отчети на предприятия в чужбина								11	-96	31	-49
13. Собствен капитал към края на отчетния период (11 ± 12)	5	0	0	0	0	0	0				0
								11	-96	31	-49

Ръководител: Христина Палавейска

Дата на съставяне: 20.6.2021

Съставител: Росица Шопова

НАСКО БОРИСОВ - 95 ИХТИМАН ЕООД