КАРДЕШ ТРАНС-2017 ЕООД
ТЪРГОВИЩЕ

ЕИК
204402774

СЪКРАТЕН БАЛАНС
по чл. 29, ал. 4 от ЗС ч.
към 31.12.2019

АКТИВИ			ПАСИВИ		
Раздели	Сума (хил. лв)		Раздели	Сума (хил. лв)	
	Текуща година	Предходна година		Текуща година	Предходна година
А	1	2	Б	1	2
А. Записан, но невнесен капитал			А. Собствен капитал	5	5
Б. Нетекущи дълготрайни активи			Б. Провизии и сходни задължения		
В. Текущи краткотрайни активи	5	5	В. Задължения		
Г. Разходи за бъдещи периоди			Г. Финансирания и приходи за бъдещи периоди		
Сума на актива (А+Б+В+Г)	5	5	Сума на пасива (А+Б+В+Г)	5	5

Дата: 25.03.2020

СЪСТАВИТЕЛ:
Надя Борисова Тайдарова

РЪКОВОДИТЕЛ:
Зюлкяр Алиев Низимов

„КАРДЕШ ТРАНС-2017" ЕООД

КАРДЕШ ТРАНС-2017 ЕООД
ТЪРГОВИЩЕ

ЕИК
204402774

СЪКРАТЕН ОТЧЕТ ЗА ПРИХОДИТЕ И РАЗХОДИТЕ
по чл.29, ал.4 от ЗСч.

За периода 01.01.2019-31.12.2019

НАИМЕНОВАНИЕ НА РАЗХОДИТЕ	Сума (хил. лв)		НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРИХОДИТЕ	Сума (хил. лв)	
	Текуща година	Предходна година		Текуща година	Предходна година
А. Разходи	**1**	**2**	**Б. Приходи**	**1**	**2**
1. Намаление на запасите от продукция и незавършено производство			1. Нетни приходи от продажби	2	6
2. Разходи за сувенири, материали и външни услуги			2. Увеличение на запасите от продукция и незавършено производство		
3. Разходи за персонала			3. Разходи за придобиване на активи по стопански начин		
4. Разходи за амортизация и обезценка			4. Разходи за придобиване на активи по стопански начин		
5. Други разходи	2	15	5. Други приходи		4
Общо разходи за оперативна дейност (1+2+3+4+5)	2	15	***Общо приходи за оперативна дейност (1+2+3+4+5)***	2	10
6. Финансови разходи			6. Финансови приходи		
ОБЩО РАЗХОДИ (1+2+3+4+5+6)	2	15	**ОБЩО ПРИХОДИ (1+2+3+4+5+6)**	2	10
7. СЧЕТОВОДНА ПЕЧАЛБА (общо приходи - общо разходи)			**7. СЧЕТОВОДНА ЗАГУБА (общо приходи - общо разходи)**	0	5
8. Разходи за данъци от печалбата					
9. Данъци върху временни разлики					
10. ПЕЧАЛБА (7-8-9)			**8. ЗАГУБА (7+ред 8 и 9 от Раздел А)**	0	5
Всичко (*Общо разходи +8+9+10*)	2	15	**Всичко (*Общо приходи +8*)**	2	15

Дата: 25.03.2020 г.

СЪСТАВИТЕЛ: **Надя Борисова Гайдарова**

РЪКОВОДИТЕЛ: **Зюлкяр Алиев Ниязимов**

КАРДЕШ ТРАНС-2017 ЕООД ТЪРГОВИЩЕ