Приложение № 6 към СС 1
Съкратен съгласно чл. 29, ал. 4 от ЗСч

СЧЕТОВОДЕН БАЛАНС
на "НРМ ЕНЕРДЖИ ГРУП" ЕООД
към 31 декември 2022 г.

АКТИВ	*Сума (в хил. лева)*	
Раздели, групи, статии	**Текуща година**	**Предходна година**
а	1	2
А. Записан, но невнесен капитал		
Б. Нетекущи (дълготрайни) активи	5	
В. Текущи (краткотрайни) активи	1	
Г. Разходи за бъдещи периоди		
СУМА НА АКТИВА (А+Б+В+Г):	6	

ПАСИВ	*Сума (в хил. лева)*	
Раздели, групи, статии	**Текуща година**	**Предходна година**
а	1	2
А. Собствен капитал		
Б. Провизии и сходни задължения		
В. Задължения	6	
Г. Финансирания и приходи за бъдещи периоди		
СУМА НА ПАСИВА (А+Б+В+Г):	6	

Дата: 19.05.2023 г.

Съставител:
/Ивелина Белчева Петрова/

Ръководител:
/СТЕФАН РАДОСЛАВОВ КАЛЧЕВ/

НРМ ЕНЕРДЖИ ГРУП" ЕООД * ОПАКА *

Приложение № 2 към СС 1
Съкратен съгласно чл. 29, ал. 4 от ЗСч и §20.4, буква „а" от СС 1

ОТЧЕТ ЗА ПРИХОДИТЕ И РАЗХОДИТЕ
на "НРМ ЕНЕРДЖИ ГРУП" ЕООД
за периода 01 януари 2022 г. - 31 декември 2022 г.

НАИМЕНОВАНИЕ НА РАЗХОДИТЕ		*Сума (в хил. лева)*	
		Текуща година	**Предходна година**
а		1	2
А.	**Разходи**		
1.	Разходи за суровини, материали и външни услуги		
2.	Разходи за персонала		
3	Разходи за амортизации и обезценка		
4.	Други разходи		
	Общо разходи (1+2+3+4)		
5.	**Счетоводна печалба**		
6.	Разходи за данъци от печалбата		
7.	**Печалба (5-6)**		
	Всичко (общо разходи+6+7):		

НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРИХОДИТЕ		*Сума (в хил. лева)*	
		Текуща година	**Предходна година**
а		1	2
Б.	**Приходи**		
1.	Нетни приходи от продажби		
2.	Други приходи		
	Общо приходи (1+2)		
3.	**Счетоводна загуба**		
4.	**Загуба (3+6 от раздел А)**		
	Всичко (общо приходи+4)		

Дата: 19.05.2023 г.

Съставител:
/Ивелина Белчева Петрова/

Ръководител:
/СТЕФАН РАДОСЛАВОВ КАЛЧЕВ/

НРМ ЕНЕРДЖИ ГРУП" ЕООД * ОПАКА *