

ДО
ОБЩОТО СЪБРАНИЕ
НА АКЦИОНЕРИТЕ НА
АСЕЛА АД

ДОКЛАД ЗА УПРАВЛЕНИЕТО НА АСЕЛА АД
ЗА 2017 Г

I. Обща информация

„АСЕЛА” АД – Асеновград е дружество от бранш „Електротехника” с основен предмет на дейност производство и търговия на нисковолтова апаратура. Направленията, в които се реализира дейността е правотокови контактори за ел. Кари и асансьори, центробежни прекъсвачи за монофазни ел. Мотори.

„Асела” АД е правопреемник на няколко пъти преобразувания завод за производство на нисковолтова електроапаратура.

Началото е поставено през 1974 г., когато на настоящата територия се прехвърля производството на постояннотокови контактори от ЕАЗ – Пловдив и юридически съществува като ОП-1 (обособено производство).

С разпореждане на Министерски съвет през 1976 год., производственото звено се отделя като самостоятелно юридическо звено – Апаратурен завод в състава на Стопански комбинат Електроапаратурни заводи – Пловдив. Заводът разширява производствената си номенклатура, като включва и комплектоващи възли за заводи от системата на ДСО „Елпром” и военната промишленост.

През 1991 г. с Постановление на Министерския съвет 176 / 05,09,1991 г., заводът е преобразуван в самостоятелно дружество със сатут на ЕООД. Капиталът на дружеството при учредяването е в размер на 50898 лв. и представлява изцяло държавно имущество. Със Заповед РД-17-363 / 21,10,1996 г. на Министъра на промишлеността се извършва намаление на капитала на основание чл. 200 т. 2 от ТЗ, чрез обезсилване на 30 поименни акции с номинална стойност 1 деноминиран лев. С Решение 3847 / 05,06,1997 г. капиталът е намален на 50868 лева. С този капитал дружеството е регистрирано в Централния депозитар в момента.

Акциите на дружеството са поименни, безналични с право на глас. Всяка акция дава право на един глас в общото събрание на акционерите, право на дивидент и право на ликвидационен дял, съразмерни с номиналната стойност на акцията.

Дружеството не притежава пряко или чрез свързани лица собствени акции.

Във връзка с масовата приватизация, със заповед на Министерството на промишлеността, дружеството е преобразувано в ЕАД от 29,02,1996 г. След последния търг от масовата приватизация, дружеството е със 100% частен капитал. Основни акционери в Дружеството са:

1. Асенова крепост АД – Асеновград - 51,39 %
2. Останалите акции са разпределени между индивидуални акционери.

Предметът на дейност на дружеството е „Производство на нисковолтова електроапаратура; инженерингова дейност, преработка и търговия с пластмаси; покупка на стоки или други вещи с цел да ги препродаде в първоначален, преработен или обработен вид, продажба на стоки от собствено производство, търговско представителство и посредничество, комисионни, експедиционни и превозни сделки, складови сделки, лицензионни сделки, стоков контрол, сделки с интелектуална собственост, хотелиерски, туристически, рекламни, информационни, програмни, импресарски и други услуги, които по своя предмет и обем изискват да се водят по търговски начин, покупка, строеж или обзавеждане на недвижими имоти с цел продажба, лизинг.”

Дружеството има едностепенна система на управление. Съветът на последния съвет на директорите е следният:

Председател: Любомир Димитров Аргиров

Членове: Георги Илиев Манолов – Изпълнителен член

Никола Пеев Мишив

Христо Славчев Клинтев

Дружеството се представлява от Изпълнителя директор Георги Илиев Манолов и от прокуриста Димитър Борисов Стойчев.

В състава на съвета на директорите няма юридически лица. Акционери-физически лица, които притежават над 10 % от гласовете в Общото събрание на акционерите са Димитър Димитров Янакиев – 10,05 % или 5116 бр. акции и Атанас Георгиев Зайков – 10,05%, притежаващ 5116 бр. акции. Дружеството не е осъществявало до момента преобразуване, включително вливане, сливане, разделяне и отделяне. Няма клонове и представителства както в страната така и в чужбина. Дружеството не е публично по реда на ЗППЦК, и не е член на фондовата борса и комисията за ценни книжа.

Анализ на производството

Развитие на отделните производи през 2017 г., и перспективите за развитие през 2018 г

I. ПРАВОТОКОВИ КОНТАКТОРИ – Предназначени са за управление на електрически вериги в схеми за прав (постоянен) ток. В зависимост от вариантите имат възможност да комутират ток от 16, 25, 63, 100, 160, 250 ампера и напрежение на бобината 12, 24, 48, 80, 220 волта. Основно се използват в електрокарите, асансьорите и др. Където изискванията се покриват от техническите данни на контакторите.

През 2016 г. реализацията на контактори е както следва-

- Контактори КПЕ и КПД – 1641 бр на стойност 116245 лв
- Контактор АW 145 бр на стойност 14036,08 лв
- Контактори К 3 I П и К 11 П- 1640 бр на стойност 108569,83 лв

През 2017 г. реализацията на контактори е както следва:

- Контактори КПЕ и КПД – 1786 бр на стойност 118692 лв
- Контактор АW 118 бр на стойност 10185 лв
- Контактори К 3 I П и К 11 П- 2083 бр на стойност 128758 лв

Очакванията за 2018 г. са в посока задържане на производството и реализацията на контактори. По-скоро това производство е за резервни части, отколкото за редовно производство. Очакването е за повишаване търсенето на серия АW контактори за импулсни регулатори, която за съжаление твърде бавно се внедрява в производството. Но като второешалонен завод сме изключително зависими от

производителите на електрокари в страната. В момента се рециклират стари електрокари, а производството на нови е твърде ограничено. Очакванията са за повишаване производството на контактори тип АW.

II. ЦЕНТРОБЕЖНИ ПРЕКЪСВАЧИ - Служат за комутиране на ток в пусковата намотка на монофазни електродвигатели, в зависимост от скоростта на въртене на ротора. Номинално напрежение – 220 V. Комутиран ток 15 и 20 А. Номинални обороти на двигателя 1500 и 3000 оборота.

Продажбите през 2016 г. – 24644 бр на стойност 81826,52 лв, а през 2017 – 23650 - 77696 лв

Вижда се, че този производ се е запазил . Капацитетните ни възможности са твърде големи, но пазарната ниша се свива непрекъснато. Основни клиенти на този производ са “Елма” АД – Троян, ЗЕД – Пловдив, и “Елпром” – Харманли. Намалението в производството на монофазни ел.двигатели е основната причина за неблагоприятното развитие и тенденции на развитие и за 2018 г. на този производ. Тук основен фактор е външен – геополитически. Става въпрос за икономическата политика и интереси на страната като цяло в този регион и китайската инвазия в арабските страни. Нямаме основание за оптимизъм в производството на центробежни прекъсвачи през следващата година, но се надяваме произведените количества да се запазят .

III. ВЕЛПАПЕ ОПАКОВКИ – ново производство, което продължава да се развива. През 2016 г. – 71971,93 лв. през 2017– 69733 лв. Очакванията са през 2018 г. продажбите да нарастват

IV. ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТОРБИ – ново производство, което през настоящата година е още в пробен период. Реализацията на торби е 14552 лв.и за Асенова крепост – 33549 лв Производствения капацитет е много голям и се надяваме през 2018 г. да се разраства производството и продажбите.

ВЪТРЕШНО ФИРМЕН АНАЛИЗ

I. Обща характеристика на фирмата

Дружеството е разположено в индустриалната част на Асеновград, в непосредствена близост до ЖП гара. Местонахождението ѝ дава редица предимства по отношение на снабдяване, пласмент, транспорт, комуникации и т.н.

Фирмата не е голяма, което и дава възможност за бърза реакция на променящите се условия. Дружеството е приемник на завод с 35 годишна история, с утвърдени традиции и производствен опит.

Сградният фонд не е напълно подходящ за тази дейност, понеже е бил предназначен за други цели. Разполага с новопосроено хале на три етажа с площ на всеки от етажите 1300 кв.м. До момента е без монтирано оборудване поради неприложимостта на първоначалния проект от ефективна гледна точка. Общата площ на района е 20742 кв.м., а застроената площ е около 7000 кв.м.

Имот	площ	Дан.оценка	Година строеж
1. Произв.корпус-3 етажа	4002	83617,60	1987
2. Столова кухня	210	2322,10	1976
3. Барака-канцеларии	144,5	1212,40	

4. Магазин	74,70	931,80	1991
5. Дървена барака-канцеларии	120,0	1009,20	
6. Помещение-портиерна	23,10	261,80	1976
7. Администрат.постройка-2 етаж	160,0	1082,00	1976
8. Произв.корпус-3 халета	2997,6	41801,60	1976
9. пристройка-м/у ЦДС и произв.корпус	123,30	890,60	1978
10. Склад - ЦДС	395,30	3226,90	1984
11. Склад-втор.суровини	146,20	597,70	1985
12. Склад-разкройка	288,00	611,10	1986
13. Склад ГСМ	60,30	120,00	1987
14. Резачно	31,60	362,60	1987
15. Ремонтна р-ца и трафопост	345,80	3702,70	1976
16. Байц	60,0	617,90	1976
17. Склад-стомани	116,90	1341,30	1987
18. парцел	27742	70064,00	

Общата данъчна оценка на целия парцел и на всички описани подобрения е в размер на 213773,30 лв.

В тежест на имота остават само сградите на “КАМЕКС БГ” гр. Пловдив, а именно Масивна сграда на 1600,00 кв.м. Полумасивна сграда на 194 кв.м.

II. Анализ на оборудването

Основната производствена дейност е съсредоточена главно в две звена – Механичен и Монтажен участък.

В механичния цех се изработват детайли и подготвят за монтаж чрез пластична обработка на металите и стругоавтоматни операции. Основни машини в Механичния участък са:

машини	Количество-броя
Ексцентър преса	18
Стругове автомати	7
Резбонарезни машини	6
Бормашини	6
Точкозаваръчни машини	7
Шлайф машини	3
Ацетиленов генератор	3

Машините са универсални, работещи със специализирани интрузменти и приспособления. По-голямата част от машините са българско производство, има само няколко полски и чешки. Технологиата на производство дава възможност за бърза пренастройка по отношение на машините, но твърде скъпо по отношение на инструменталната екипировка. В момента в инструменталния склад има металообработващи щанци на стойност над 25 х.лв., но поради тяхната специфичност не могат да се използват за други цели. Възможностите на цех Механичен участък по отношение на капацитет в момента се използват от 20 до 55 % в зависимост от поръчките.

В Монтажният участък се извършва изработване на бобини и монтират изделията. Основно, производственото оборудване се състои от:

машини	Количество-броя
Бобин машини	8
Монтажни конвейри	4
Пневматични отверки	54
Монтажни преси и линии	24
Спойка вълна	1

За всеки вид изделие има много специализирани стендове за регулиране и изпитване. Монтажните площи са много, но не ефективно използвани, поради това, че са специализирани и дори заради малкото производство в момента, не могат да се пренастроят.

Като цяло оборудването е твърде еднообразно по характеристики и неголеми технически възможности. Физическата износеност на машините е повече от 60 %, което налага частична замяна при бъдеща дейност. Технологичният цикъл изцяло не може да се затвори в рамките на завода поради липса на мощности за преработка на пластмаси и др. На този етап откриване на нови производствени участъци не е удачно поради малките серии за производство.

Във връзка с реконструкцията и модернизацията на завода беше закупено оборудване, целящо повишаване капацитетните възможности на фирмата. Проектът се оказва неприложим във връзка с промяната на пазара и затова е необходимо да се преразгледа бъдещето му във връзка с перспективите на фирмата. За сега, новата сграда се използва частично за склад и носи повече негативи, отколкото някакъв ефект.

III. Екологичен анализ

Спецификата на дейността на дружеството не е свързана с наличието на особено опасни източници за здравето на хората и околната среда.

Технологията на производството е типична за отрасъл машиностроене. Това предполага наличието на шум, вибрации, повишени изисквания към осветлението на работните места. Сградите, в които се почещава основното производство не са били предназначени за тази дейност и това пречи за стриктно спазване на нормативите. Шумът в механичен цех при работа на пресите е над 85 DB, за което се използват антифони, но при работа в монтажния цех не може да се предприемат ефективни мерки срещу шума от пневматичните отверки. За нормалната работа дори през деня се налага да се използва изкуствено осветление. Има няколко работни места свързан с вредни изпарения – при запояване и работа със смоли. На тези работни места има монтирани аспирационни уредби. В най-неблагоприятно положение е отделението за импрегнация, което е свързано с изпарения на лакове и разреждатели. Това налага непрекъсната работа на аспирационната уредба и изхвърлянето на газовете в атмосферата.

По отношение на трудовия травматизъм тясно звено се явява механичният цех с предпоставките за злополуки при работа с пресите и повишени изисквания по спазване правилата за работа. До сега няма злополуки с тежки последици. В района на завода работи галванично отделение, чиято работа е свързана с киселини и отрови, но организацията и отговорността за спазване на изискванията носи фирмата, която нае тези помещения. Като цяло няма проблеми, представляващи опасност за околната среда и хората.

IV. Социален анализ

Най-общото определение, което може да се даде за социалната политика е, че тя по своята същност отразява отношението между фирмата и взаимосвързаните и взаимодействащи се с нея работници. Нагласата на широката общественост у нас е такава, че социалната политика се идентифицира с гарантирането на по-високи доходи, безплатни услуги и придобивки за сметка на фирмата. Поради общото лошо икономическо състояние на дружеството, възможностите за осигуряване на повече придобивки не кореспондира с желанията на работещите в нея. С приоритет се поставят за решаване задачи, целящи стабилизиране и просперитет. Като най-важен критерия за оценка положението на работниците е работната заплата. Начисленият фонд работна заплата са в размер на 292638 лв., . Средната работна заплата е в размер на 560,84 лв.

Има изградена служба по трудова медицина. Като изразител интересите на работещите в дружеството се явява избран на събрание колективен орган от представители на работниците и служителите.