ВИНЕКА МВ ООД

ЕИК: 205063840

Годишен финансов отчет
за 2019 г.

Съдържание:

1. Баланс
2. Отчет за приходите и разходите

Пояснителни бележки относно публикуването на Годишния финансов отчет:

За 2019 година предприятието ВИНЕКА МВ ООД е микропредприятие, съгласно чл. 19, ал. 2 от Закона за счетоводството и съгласно чл. 29, ал. 4 от същия закон годишният финансов отчет може да се състои само от съкратен баланс и съкратен отчет за приходите и разходите по раздели, които съдържат най-малко информация, изискуема по точки 16.24. и 20.4. от СС 1 – Представяне на фипансови отчети.

За 2019 година предприятието не подлежи на задължителен финансов одит и при спазване изискванията на чл. 42, ал. 1 от Закона за счетоводството не е задължено и не изготвя доклад за дейността.

Съкратен баланс съгласно СС 1 – Представяне на финансови отчети
Седалище и адрес: Гр.Етрополе, Ул.Георги Антонов №35
ЕИК: 205063840

СЧЕТОВОДЕН БАЛАНС

на ВИНЕКА МВ ООД
към 31.12.2019 г.

АКТИВ				ПАСИВ			
Раздели		Сума (хил. лв.)		Раздели		Сума (хил. лв.)	
		Текуща година	Предходна година			Текуща година	Предходна година
а		1	2	а		1	2
А.	Текущи (краткотрайни) активи	41	24	А.	Собствен капитал	7	5
				Б.	Задължения	7	9
				В.	Финансирания и приходи за бъдещи периоди	27	10
СУМА НА АКТИВА (А)		**41**	**24**	**СУМА НА ПАСИВА (А + Б + В)**		**41**	**24**

Съставител: .....
Цветана Павлова Иванова

Ръководител: .....
Петя Радкова Недкова

Дата на съставяне: 17.02.2020

Съкратен отчет за приходите и разходите съгласно СС 1 – Представяне на финансови отчети
Седалище и адрес: Гр.Етрополе, Ул.Георги Антонов №35
ЕИК: 205063840

ОТЧЕТ ЗА ПРИХОДИТЕ И РАЗХОДИТЕ

на ВИНЕКА МВ ООД

за периода от 01.01.2019 г. до 31.12.2019 г.

	Статии	Сума (хил. лв.)	
		Текуща година	Предходна година
1.	Нетни приходи от продажби	263	134
2.	Разходи за суровини, материали и външни услуги	138	52
3.	Разходи за персонала	60	32
4.	Други разходи	63	44
5.	Разходи за данъци	0	1
Финансов резултат (печалба или загуба)		**2**	**5**

Съставител: .....
Цветана Павлова Иванова

Ръководител: .....
Петя Радкова Недкова

"ВИНЕКА МВ" ЕТРОПОЛЕ ООД

Дата на съставяне: 17.02.2020