

**БЪЛГАРИЯ ТРАНСПОРТ КЪМПАНИ ЕООД****ОТЧЕТ ЗА ФИНАНСОВОТО СЪСТОЯНИЕ**

към 31 декември 2016 година

|                                       | 31<br>декември<br>2016<br>BGN'000 | 31<br>декември<br>2015<br>BGN'000 |
|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>АКТИВИ</b>                         |                                   |                                   |
| Текущи активи                         |                                   |                                   |
| Пари и парични еквиваленти            | 27                                | 31                                |
|                                       | <u>27</u>                         | <u>31</u>                         |
| <b>ОБЩО АКТИВИ</b>                    | <u>27</u>                         | <u>31</u>                         |
| <b>СОБСТВЕН КАПИТАЛ И ПАСИВИ</b>      |                                   |                                   |
| <b>СОБСТВЕН КАПИТАЛ</b>               |                                   |                                   |
| Регистриран капитал                   | 5                                 | 5                                 |
| Натрупани печалби/(загуби)            | 23                                | (15)                              |
| Текущ финансов резултат               | (1)                               | 38                                |
| <b>Общо собствен капитал</b>          | <u>27</u>                         | <u>28</u>                         |
| <b>ПАСИВИ</b>                         |                                   |                                   |
| Текущи пасиви                         |                                   |                                   |
| Данъчни задължения                    | -                                 | 3                                 |
|                                       | <u>-</u>                          | <u>3</u>                          |
| <b>ОБЩО ПАСИВИ</b>                    | <u>-</u>                          | <u>3</u>                          |
| <b>ОБЩО СОБСТВЕН КАПИТАЛ И ПАСИВИ</b> | <u>27</u>                         | <u>31</u>                         |

Изготвил:

"България Ленд" ЕООД - счетоводно  
предприятие:

(Миладима Лалева - съставител)

(Калина Халачева - представляващ)

Управител:

(Пенчо Вутов)

Дата: 31.03.2017 г.

**БЪЛГАРИЯ ТРАНСПОРТ КЪМПАНИ ЕООД**  
**ОТЧЕТ ЗА ВСЕОБХВАТНИЯ ДОХОД**  
за 2016 година

|                                                 | 2016<br>BGN'000 | 2015<br>BGN'000 |
|-------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Други разходи                                   | (1)             | (1)             |
| Печалба от оперативна дейност                   | (1)             | (1)             |
| Печалба / (Загуба) преди данъци върху печалбата | (1)             | (1)             |
| Разход за данъци върху печалбата                | -               | (4)             |
| Печалба / (Загуба) за годината                  | (1)             | (5)             |
| Общо всеобхватен доход за годината              | (1)             | (5)             |

Изготвил:

"България Ленд" ЕООД - счетоводно  
предприятие:

(Миладима Лалева - съставител)

(Калина Халачева - представляващ)

Управител:

(Пенчо Вутов)

Дата: 31.03.2017 г.

**БЪЛГАРИЯ ТРАНСПОРТ КЪМПАНИ ЕООД**  
**ОТЧЕТ ЗА ПРОМЕНИТЕ В СОБСТВЕНИЯ КАПИТАЛ**  
 към 31 декември 2016 година

Всички суми са представени в BGN'000

|                                    | Регистриран<br>дружествен<br>капитал | Натрупани<br>(загуби) /<br>печалби | Общо<br>собствен<br>капитал |
|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| Салдо към 1 януари 2016 г.         | 5                                    | 23                                 | 28                          |
| Печалба за годината                | -                                    | (1)                                | (1)                         |
| Общо всеобхватен доход за годината | -                                    | (1)                                | (1)                         |
| Салдо към 31 декември 2016 г.      | 5                                    | 22                                 | 27                          |
| Салдо към 1 януари 2015 г.         | 5                                    | (15)                               | (10)                        |
| (Загуба) за годината               | -                                    | 38                                 | 38                          |
| Общо всеобхватен доход за годината | -                                    | 38                                 | 38                          |
| Салдо към 31 декември 2015 г.      | 5                                    | 23                                 | 28                          |

Изготвил:

"България Ленд" ЕООД - счетоводно  
 предприятие:

(Миладима Лалева - съставител)

(Калина Халачева - представляващ)

Управител:

(Пенчо Вутов)

Дата: 31.03.2017 г.

**БЪЛГАРИЯ ТРАНСПОРТ КЪМПАНИ ЕООД****ОТЧЕТ ЗА ПАРИЧНИТЕ ПОТОЦИ**

за 2016 година

|                                                   | 2016<br>BGN'000 | 2015<br>BGN'000 |
|---------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Оперативна дейност                                |                 |                 |
| Платени данъци върху печалбата                    | (4)             | (1)             |
| Нетен паричен поток от оперативна дейност         | (4)             | (1)             |
|                                                   |                 |                 |
| Нетна промяна в пари и парични еквиваленти        | (4)             | (1)             |
| Пари и парични еквиваленти в началото на годината | 31              | 32              |
| Пари и парични еквиваленти в края на годината     | 27              | 31              |

Изготвил:

"България Ленд" ЕООД - счетоводно  
предприятие:

(Миладима Лалева - съставител)

(Калина Халачева - представляващ)

Управител:

(Пенчо Вутов)